



**RELACION DE LICITADORES DEL PROCEDIMIENTO “RENOVACIÓN DE LA RED DE DISTRIBUCIÓN DE AGUA DE LAS CALLES VAGUADA DE LA PALMA, ANCHA SIERPES Y CUESTA DE OVIEDO”.**

---

- 1.- MESTOLAYA, S.L.
- 2.-OBRAS CIVILES DE CASTILLA Y LEÓN
- 3.-HISPANICA DE VIALES 2011, S.L. - CONSTRUCCIONES HERMANTINSA, S.L. (a constituir en UTE).
- 4.- MARTIN GARCIA OBRAS Y SERVICIOS, S.A.
- 5.-GECOCSA, GENERAL DE CONSTRUCCIONES CIVILES, S.A.
- 6.-FCC AQUALIA, S.A.
- 7.-CONSTRUCCIONES MARTOBAR, S.L.
- 8.-CONSTRUCCIONES CIVILES ALDASO
- 9.- OBRAS Y CONTRATAS THC, S.L.
- 10.-CONGESA XXI.
- 11.- LA SERRANA DE CONSTRUCCIONES, S.L.
- 12.-EULOGIO VIÑAL OBRAS Y CONSTRUCCIONES, S.A. - MANUEL JESÚS SÁNCHEZ BLANCO, S.L. (a constituir en UTE).
- 13.- ELSAMEX, S.A.U.
- 14.-ARPAPE, S.L.
- 15.- SAJA CONSTRUCCIÓN Y DESARROLLO DE SERVICIOS, .L.
- 16.- CASTELLANO LEONESA DE MEDIO AMBIENTE, S.L.
- 17.-HARAL 12 SERVICIOS Y OBRAS, S.L.
- 18.- OBRAS ALJISA, S.L.U.
- 19.- CONSTRUCCIÓN Y OBRA CIVIL SÁNCHEZ MONTERO, S.L.

Salamanca, a 9 de abril de 2018