



25/26

MÁS CLÁSICA

**XIV CICLO**

DE CONCIERTOS  
DE CÁMARA  
Y SOLISTAS



Ayuntamiento  
de Salamanca



Salamanca  
Ciudad de Cultura y Saberes  
AYUNTAMIENTO DE SALAMANCA

**XIV CICLO**  
DE CONCIERTOS  
DE CÁMARA  
Y SOLISTAS

25/26



Lunes 6 octubre. 2025

**TRÍO ZADIG**

*D. Shostakovich, F. Mendelssohn y A. Piazzolla*



Lunes 24 noviembre. 2025

**AGRUPACIÓN DE VIENTO  
ORQUESTA CLÁSICA DEL TEATRO LICEO**

*W. A. Mozart*



Lunes 1 diciembre. 2025

**PAGANINI ENSEMBLE**

*Nicolò Paganini*



Lunes 12 enero. 2026

**FIN DU TEMPS**

*C. Debussy, M. Ravel, B. Bartók y A. Schoenberg*



Lunes 26 enero. 2026

**TRÍO ARBÓS**

*R. Schumann y F. Mendelssohn*



Lunes 23 febrero. 2026

**QUINTETO FILARMÓNICA DE BERLÍN /  
Miguel Ángel Tamarit (clarinete)**

*W. A. Mozart, C. M. v. Weber, P. Tchaikovsky, G. Bottesini,  
P. de Sarasate.*



Lunes 16 marzo. 2026

**CUARTETO MECCORE**

*Z. Noskowski, L. Janacek y L. van Beethoven*



Lunes 30 marzo. 2026

**MAXIMILIAN HORNUNG y HISAKO KAWAMURA  
(chelo y piano)**

*A. Dvorak, J. Brahms y C. Franck*



Lunes 20 abril. 2026

**AMERICAN STRING QUARTET**

*D. Shostakovich, L. van Beethoven y M. Ravel*



Lunes 11 mayo. 2026

**BRENNO AMBROSINI**

*B. Galuppi, L. van Beethoven y F. Liszt*



Lunes 25 mayo. 2026

**CUARTETO QUIROGA**

*J. C. de Arriaga, A. Webern y J. Brahms*

TEMPORADA DE ABONO CICLO DE CÁMARA Y SOLISTAS (11 conciertos)  
Estos conciertos se celebrarán en el Teatro Liceo de Salamanca

PRECIOS DE ABONOS: Abono patio de butacas: 150€ | Abono palcos: 130€ | Abono 1<sup>er</sup> anfiteatro: 120€



Lunes 27 octubre. 2025

**ORQUESTA CLÁSICA DEL TEATRO LICEO**

*L. van Beethoven*

\*Concierto fuera de abono

PRECIO DE ENTRADA: 15, 20 y 25 euros. 20% de descuento para abonados del ciclo